

Hallenbelüftung - neuester Stand

Belastete Industrieabluft / Ölnebelabsaugung mit Wärmerückgewinnung



Bild: Zerspanung mit 12 Maschinen – 8.000m³/h

Kombination von Hallenabluft und Industrieabluft mit Wärmerückgewinnung

Mehrstufige mechanische Filter mit geringstem Energiebedarf

Für Zerspanung, Umformung und ähnliche Produktionsvorgänge

- Belastete Abluft sammeln und reinigen
- Optimale Wärmerückgewinnung
- Geringer Druckverlust
- Geringer Platzbedarf
- Hohe Luftwechselrate für beste Arbeitsplatzbedingungen
- Zugfreie Einbringung der Frischluft
- Reduzierung der Wartungskosten
- Verlängerung der Wartungsintervalle über 2 Jahre ohne Filterwechsel bei Ölemulsionen

